

MÁQUINAS, EQUIPAMENTOS
E AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL



iS-Packs
envase



GRUPO
INNOVAR

Dosaggio[®]
Expertise

Áreas de Atuação



- Alimentícia
- Agrícola
- Cosmética
- Biológica
- Química
- Farmacêutica
- Lubrificantes
- Saneantes
- Veterinária

AQUI RESPIRAMOS

- 🌱 INOVAÇÃO,
- 🌐 CONECTIVIDADE E
- ♻️ SUSTENTABILIDADE



GRUPO
INNOVAR

Dosaggio
Expertise

iS-Packs

SISTEMAS DE ENVASAMENTO

Sistemas completos e totalmente personalizáveis de envase para líquidos, cremes, sólidos e semissólidos.

Sejam por processos lineares, rotativos, automáticos e semiautomáticos. Princípio de envase via gravidade, pistões volumétricos, bombas de engrenagem e peristálticas e células de carga (ponderal), aplicado de acordo com a característica de cada produto.

Nossas linhas altamente flexíveis podem receber configurações e equipamentos acessórios para posicionamento e fechamento de embalagens diversas, movimentação e final de linha.





SISTEMAS LINEARES AUTOMÁTICOS

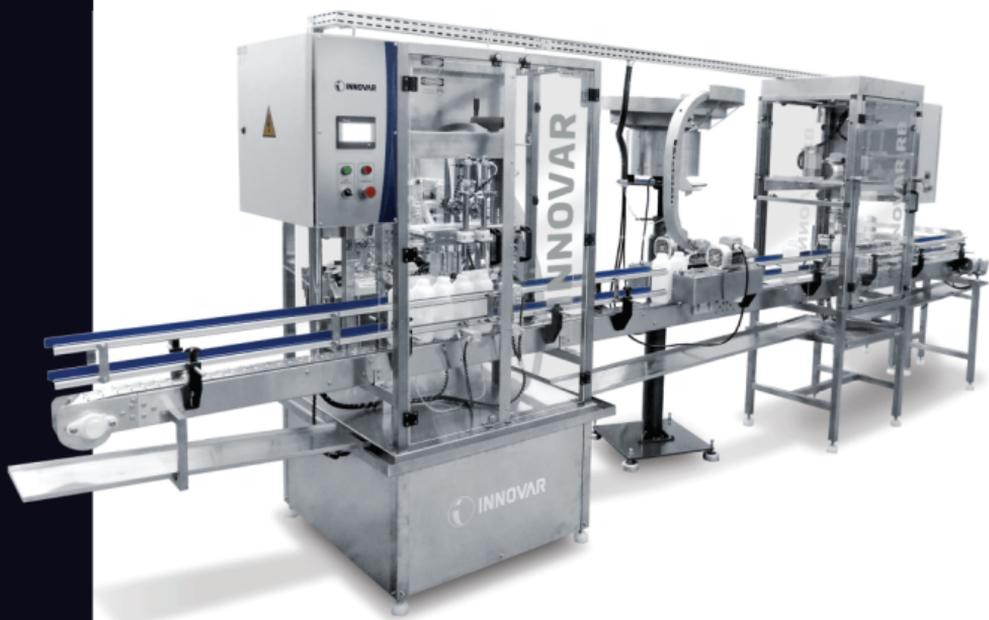
Sistemas lineares contínuos de alto desempenho, grande flexibilidade e precisão no envase. Possuem estante mix de acessórios e sistemas para fechamento de frascos completos, sejam por pressão, rosqueadoras, classificadores, mesas de processo e conjunto de esteiras dedicados.

Princípio de envase opcionalmente especificado via pistões, válvulas atuadas, propulsoras de engrenagens e lóbulos, gravidade e células de carga (peso).



SISTEMA LINEAR

EA1



Série linear de alta flexibilidade no envase e adaptação a layouts com espaços reduzidos.

A Série EA1 possui todas as características técnicas de sistemas lineares de envase de primeira linha, atendendo demandas de até 40 frascos por minuto. Princípio de envase opcionalmente especificado via pistões, válvulas atuadas, propulsoras de engrenagens e lóbulos.

Pode ser equipada com bomba automatizada INNOVAR série PFP, sistemas de fechamento de frascos completos com opções de alimentadores de tampas, batoqueiras para fechamento de frascos por pressão, rosqueadoras séries RB INNOVAR para frascos de rosca, classificadores, mesas de processo e conjunto de esteiras dedicados.

PRODUTIVIDADE:



600 a 2.400 frascos/hora



120 a 350 bombonas/hora



Embalagens de 30ml a 5L



Série disponível para projetos em áreas classificadas.



SISTEMA LINEAR

EA1



Pode-se equipar de 1 a 3 bicos na opção EA1/B ou até 2 bicos na EA1/P.



Versões disponíveis EA1/P e EA1/B com bombas e pistões volumétricos.



Compatível com todos os sistemas de fechamento de embalagens Innovar.



SISTEMA LINEAR

EASX



Sistemas de alto desempenho para demandas de pequena e média produtividade, com alta flexibilidade e estante mix de acessórios para fechamento de frascos.

Princípio de envase opcionalmente especificado via pistões, válvulas atuadas, propulsoras de engrenagens e lóbulos, gravidade e células de carga (peso).

PRODUTIVIDADE:



600 a 5.500 frascos/hora



200 a 400 bombonas/hora



Embalagens de 50ml a 5L



Série disponível para projetos em áreas classificadas.



SISTEMA LINEAR

EASX



Variadas opções de bicos dispensadores atuando pneumaticamente, garantindo melhor adequação ao produto e embalagem a ser envasada.

Pode-se equipar com até 10 conjuntos.



Propulsoras de envase via bombas de engrenagens sanitárias com totalização via célula de carga, temporizadores ou pulsos.

Pode-se equipar com até 6 conjuntos.



SISTEMA LINEAR

CBI/20K



Série projetada para atender demandas de produção para embalagens de 5L a 25L com alta precisão no envase. Possui sistema linear contínuo, sem a utilização dos tradicionais transpasses tipo "transportador x balança", aumentando significativamente a produtividade.

Seu princípio de envase pode-se opcionalmente ser via gravidade ou propulsoras de engrenagens, ambos os princípios totalizados via célula de carga (peso).

Cada conjunto de envase equipa-se de um bico dispensador atuando pneumaticamente com duplo estágio e estação de célula de carga dedicada. Estes conjuntos denominados de ECC's permitem ajustes finos com até dois setpoints e velocidades variadas, garantindo qualidade e precisão no envase.

PRODUTIVIDADE:



200 a 500 bombonas/hora



Embalagens de 5L a 25L



Série disponível para projetos em áreas classificadas.



SISTEMA LINEAR

CBI/20K



A CBI/20K possui calhas coletoras e de contenção em toda a sua extensão, podendo ainda ser equipada com reservatório de alto bombeamento para transferência de produtos decorrentes de possíveis falhas.



As estações de envase ECC's são elaboradas para garantir resultados significantes quanto à precisão no envase. Pode-se equipar com até 6 conjuntos.



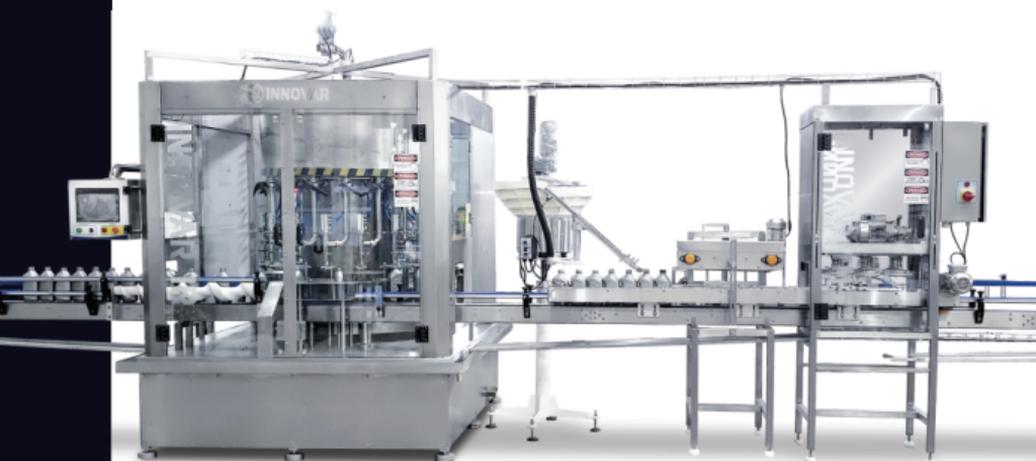
SISTEMAS ROTATIVOS AUTOMÁTICOS

Série projetada em conceito padrão de sistema rotativo de envase, as IR's INNOVAR se equipam de diferenciais técnicos que visam a melhoria significativa quanto ao setup e minimização dos custos de manutenção corretivas e preventivas dos sistemas dispostos no mercado atual.

Sistema de envase por gravidade ou propulsoras e totalização via célula de carga de alta resolução, permite comutações precisas com seu bico dosador de duplo estágio.

SISTEMA ROTATIVO

IRX



Série projetada em conceito padrão de sistema rotativo de envase, as IR's INNOVAR se equipam de diferenciais técnicos que visam a melhoria significativa quanto ao setup e minimização dos custos de manutenção corretivas e preventivas dos sistemas dispostos no mercado atual.

Sistema de envase por gravidade ou propulsoras e totalização via célula de carga de alta resolução, permite comutações precisas com seu bico dosador de duplo estágio. Pode-se equipar de 4 a 16 ECC's (Estações de Envase).

PRODUTIVIDADE:



2.500 a 9.000 frascos/hora



400 a 800 bombonas/hora



Embalagens de 100ml a 25L



Série disponível para projetos em áreas classificadas.



SISTEMA ROTATIVO

IRX



Pode-se equipar de 6 a 16 conjuntos de bicos e estações de célula de carga ECC's.



Bicos de envase com dispositivo integrado de duplo estágio, intercambiável com ponteiros adequadas às características do produto a ser envasado.

SISTEMA ROTATIVO

IRM



Montada em plataforma monobloco onde contempla todo o processo de envase e fechamento em um único equipamento. Isso garante velocidade e sincronismo perfeito, além de precisão nas dosagens por totalização via ECC's INNOVAR de células de carga. A IRM dedica-se ao envase e fechamento de embalagens de 100ml a 5L.

Pode-se equipar com conjunto de 8 e 16 bicos acoplados a ECC's.

PRODUTIVIDADE:



3.000 a 12.000 frascos/hora



Embalagens de 100ml a 5L



Série disponível para projetos em áreas classificadas.

SISTEMA ROTATIVO

IRM



Ferramental especialmente fabricado em aço inoxidável.
Adequação aos mais diversos modelos de embalagens.



SISTEMA ROTATIVO DE PEQUENOS VOLUMES

MONOTOP



A série tem em seu DNA construtivo o conceito de se adaptar à necessidade do processo produtivo.

De fácil setup, altamente flexível, possibilita o uso de dispositivos de dosagem a vácuo, pistão, bomba de engrenagem e peristáltica volumétrica; ou até mesmo célula de carga para totalização, de acordo com a necessidade do cliente.

Pode ser equipada com

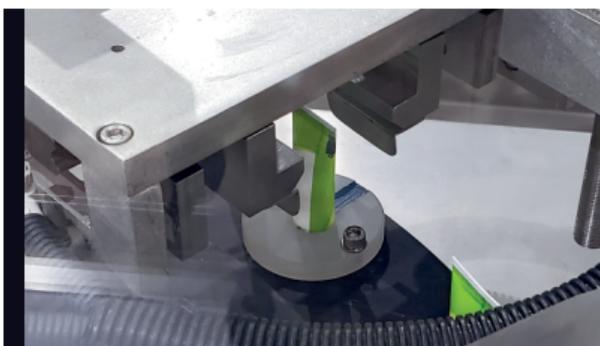
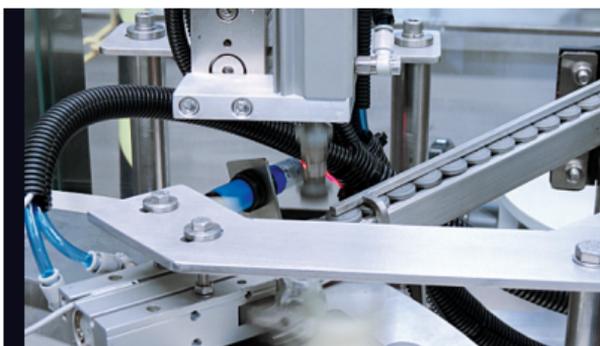
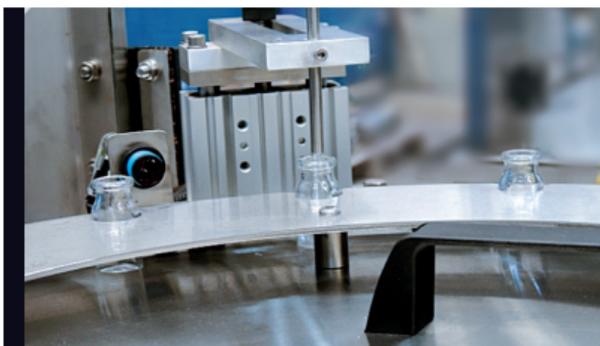


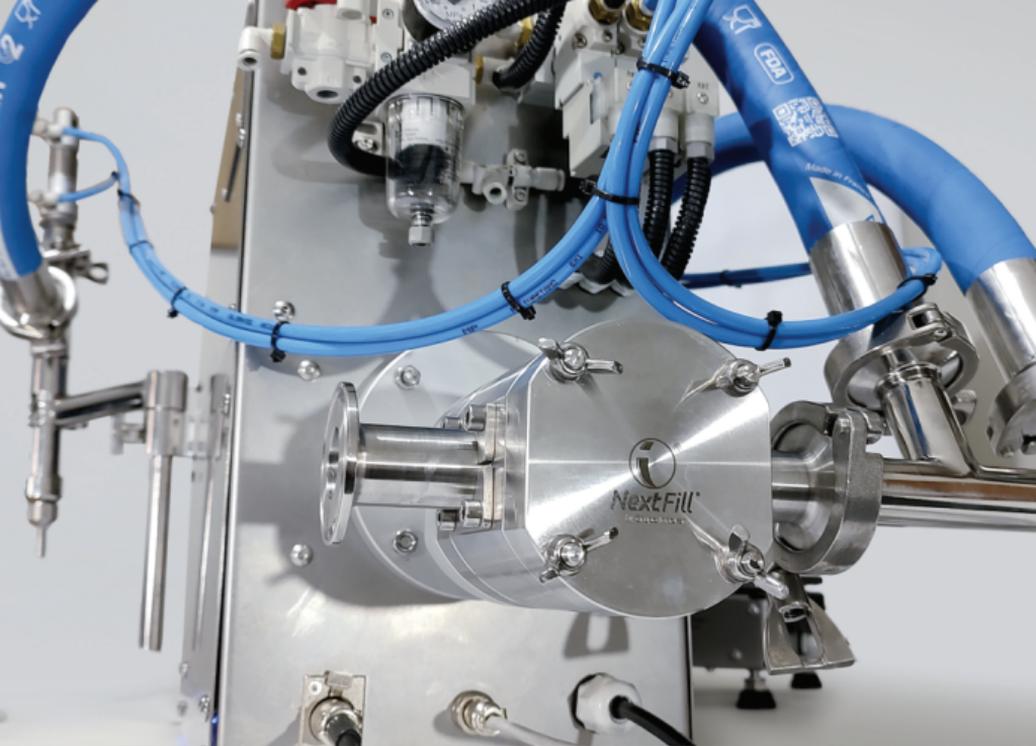


SISTEMA ROTATIVO DE PEQUENOS VOLUMES

MONOTOP

Conjuntos projetados de acordo com a embalagem e característica do produto a ser envasado.





SISTEMAS SEMIAUTOMÁTICOS

A linha **iS-Pack INNOVAR** dispõe de sistemas de envase também semiautomáticos.

Embarcados com a mesma tecnologia das linhas **iS-Packs** automáticas, sendo princípios de envase via gravidade, pistões, bombas peristálticas e de engrenagem, totalização e alta precisão por dispositivos ponderais (peso), volumétricos via tempo ou pulsos (encoder), destinam-se a aplicações específicas de projetos onde se encontram espaços reduzidos para instalação, média produtividade e demandas de grandes variedades de embalagens, volumes e características físicoquímicas dos produtos a serem envasados.

SISTEMA SEMIAUTOMÁTICO

CCI LINEARES



Na série de sistemas CCI a INNOVAR dispõe de equipamentos lineares semiautomáticos para embalagens e bombonas de 1L a 25L, por princípio de envase por gravidade ou propulsoras de engrenagens e lóbulos, totalização via célula de carga.

Está preparada para receber também alimentadores de tampas e sistemas de fechamento automáticos para bombonas e baldes (RB 20 K – DT).

PRODUTIVIDADE:



240 a 1.200 frascos/hora



Embalagens de 1L a 25L

Pode ser equipada com



SISTEMA
ASSÉPTICO



Série disponível para projetos em áreas classificadas.

SISTEMA SEMIAUTOMÁTICO

CCI LINEARES

Opção de fornecimento com itens fabricados em plástico de engenharia para aplicação no envase de produtos químicos não compatíveis com o aço inoxidável.



SISTEMA BAG IN BOX

CCI BAG IN BOX



A Série CCI-P foi desenvolvida para atender a crescente demanda de mercado no que se refere a embalagens flexíveis tipo Bag in Box. Todo o equipamento foi projetado conforme as legislações de segurança, com a característica de envase asséptico, uma vez que está equipado com uma bomba peristáltica INNOVAR I7.

Equipa-se com duas estações de envase, com sistema de dosagem em paralelo (1 por vez), o que garante redução do “tempo morto” de posicionamento, estações completas com dispositivo de remoção da tampa/gargalo, envase e tamponamento sequencial, tudo monitorado via um CLP central. O equipamento possui ainda dispositivo de segurança para o operador através de cortinas de luz.

*O sistema poderá ainda ser customizado. Pode ser equipado já de fabrica com fluxo laminar. Em processos não assépticos, o sistema pode-se utilizar de bombas de engrenagens com vazões maiores.

PRODUTIVIDADE:



Até **1.500** unidades/hora



Bag In Box de 500ml a 20l

Pode ser equipada com



**SISTEMA
ASSÉPTICO**



SISTEMA BAG IN BOX

CCI BAG IN BOX



As estações sequenciais são projetadas a garantir uma operação confiável e precisa.



SISTEMA SEMIAUTOMÁTICO

NextFill®

Advanced Packaging System



A **NextFill®** conta com um sistema gerador de pulsos magnéticos que garante uma melhor precisão, velocidade e facilidade de ajuste no envase.

A envasadora também conta um novo conceito de projeto asséptico, com peças mais robustas e intercambiáveis entre si, podendo trabalhar com 3 tipos de bombas e 3 modos de operação:

- Envase intercalado entre bicos;
- Envase ponderal;
- Ou com sistema de autoajuste **SelftuningSys®**.

PRODUTIVIDADE:



Até **3.200** unidades/hora



Embalagens de 10ml a 5L



SISTEMA
ASSÉPTICO





SISTEMA SEMIAUTOMÁTICO

NextFill®

Advanced Packaging System

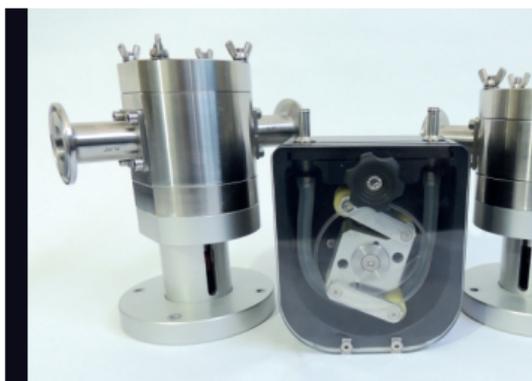
Eco Energy & Standby Energy: Menor consumo de energia e sistema de Standby automático.



SelftuningSys® (autoajuste de volume) através da integração com a célula de pesagem **iCheck® NextFill®** de controle de qualidade, permitindo maior segurança e precisão.



Atualização no processo de construção sanitária: bicos e bombas desenvolvidos sem solda, livres de pontos de contaminação.



Bombas de fácil troca e um sistema único de intercâmbio, permitindo que a **NextFill®** possa receber todos os outros tipos de bombas da mesma geração.

PÓS-VENDA

Soluções de melhor custo benefício e o melhor pós-venda do mercado.



12 meses
de garantia



Completo
estoque de
peças de
reposição



NR: Equipamentos projetados
de acordo com as normas
regulamentadoras brasileiras



Software e
programa
aberto



Assistência técnica
assegurada



Livro técnico
com diagramas
e manuais



GRUPO
INNOVAR

Dosaggio[®]
Expertise



 www.innovar.com.br

    Grupo Innovar

 Uberaba • MG • Brasil

 0800 940 0306 | +55 34 3311 0333